

Ht Milano

COOL TECHNOLOGIES

CLIMATIZZATORI SENZA UNITA' ESTERNA

INVERTER R410

A proposito di HT Milano



Ht Milano srls da piu' di 15 anni produce apparecchiature per la climatizzazione e il controllo della temperatura nel settore residenziale , industriale e commerciale.

L'azienda dispone di una gamma completa e ampiamente diversificata di prodotti per applicazioni vantaggiose, mirate al rispetto delle risorse, al risparmio energetico ed al benessere personale.

L'offerta è molto ampia e completa : dal piccolo climatizzatore split parete , sistemi multi per ottimizzare gli spazi interni , fino ai grandi monoblocchi per ampie superfici. A completamento della nostra gamma disponiamo di tutti i modelli di unita' terminali.

Ht Milano è tra i principali leader europei per la produzione di climatizzatori con tecnologia **inverter e pompa di calore** su tutti i modelli.

La sede amministrativa e la produzione si trovano a Segrate in provincia di Milano.

All'interno del nostro edificio si trovano tutte le funzioni aziendali: Il reparto amministrazione e finanza , il reparto vendite , il reparto progettazione R&D , la produzione e la logistica.

La maggior parte delle lavorazioni vengono eseguite internamente in quanto disponiamo di tutte le attrezzature necessarie per la costruzione dei prodotti meccanici e delle componenti elettroniche.

Dalle origini abbiamo saputo costruire un rapporto di fiducia con i nostri clienti ascoltando con attenzione le loro richieste e garantendo con serietà i prodotti.

Tecnologia inverter

E' un dispositivo elettronico capace di variare la frequenza della corrente di alimentazione di un motore elettrico e, di conseguenza, la sua velocità di rotazione

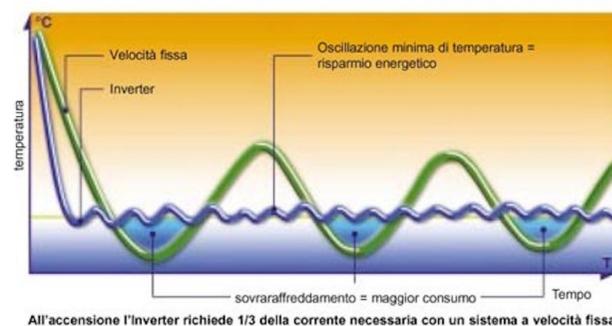
Un **climatizzatore inverter DC** (Direct Current cioè corrente continua) ha un motore a magneti



permanenti, capace di accumulare energia garantendo bassissimo rumore ed una efficienza superiore al motore AC (corrente alternata). In questo caso la conversione della corrente alternata viene effettuata una sola volta e convertita in corrente continua e controllata digitalmente dal circuito di conversione con una altissima precisione. L'espansione del gas avviene tramite una valvola di espansione elettronica.

Maggiore rapidità

Potendo variare la frequenza, inizialmente il compressore viene sfruttato alla massima potenza per **portare la temperatura al livello desiderato in circa 1/3 del tempo necessario ai normali climatizzatori** (sia in modalità riscaldamento, sia in modalità raffreddamento).



Maggiori benefici

Il sistema Inverter ha anche altri vantaggi. La Tecnologia DC Inverter allunga la vita dell'apparecchio perché evita le continue ripartenze e disattivazioni del compressore. Allo stesso tempo, migliora l'efficienza della pompa di calore rendendo possibile il suo corretto funzionamento a temperature sotto 0°C (fino a -15°C con la maggior parte dei modelli).

In pratica questa tecnologia all'avanguardia permette al climatizzatore di adattare la sua velocità alla temperatura programmata. Modula continuamente la potenza del sistema, evitando così l'avvio e l'arresto ripetuto del compressore: quando la temperatura ideale viene raggiunta, la velocità si riduce automaticamente. Risultato: risparmio di energia del 30% , di stabilizzare la temperatura a circa $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ intorno a quella impostata e l'ottimizzazione delle prestazioni acustiche.

Tecnologia DC Inverter : consumo minore, riduzione del livello sonoro, un maggiore comfort ed una vita utile più lunga del compressore. Pertanto grazie alla tecnologia Inverter, il sistema di climatizzazione automaticamente si adatta migliorando così i livelli di comfort ambientale.

Pompa di calore

IL MECCANISMO DI FUNZIONAMENTO

Nella fase di **riscaldamento** la pompa di calore è in grado di prelevare l'aria calda dall'esterno, per portarla all'interno. Il tutto si basa su un **fluido refrigerante**, che attraversa la valvola di laminazione, diventando una miscela di liquido e di vapore a bassa pressione. Entra poi nell'**evaporatore** e qui si trasforma in uno stato gassoso a bassa temperatura. Attraversa l'**accumulatore** e qui viene compresso; di conseguenza viene innalzata la sua condizione termica. Il vapore caldo arriva nel **condensatore**, liquefacendosi e rilasciando calore. A questo punto si ripete il ciclo. Per raffreddare non si fa altro che invertire il flusso verso l'esterno.

RISPARMIO ECONOMICO ED ENERGETICO

L'utilizzo del condizionatore a pompa di calore permette di **risparmiare** economicamente, ma anche in termini di **energia**.

A parità di consumi, infatti, è capace di scaldare di più di una **stufetta elettrica** o di un **termoventilatore**. Il tutto è facilmente comprensibile, se facciamo un paragone con il **metano**, ipotizzando di usarne una quantità per un totale di 1 kWh di energia chimica. Se bruciamo questo gas in una **caldaia tradizionale**, possiamo ottenere circa 0.8-1 kWh di energia termica. Se il processo avviene in una **centrale elettrica a ciclo combinato**, come risultato avremo 0.5 kWh. Con il climatizzatore a pompa di calore arriviamo fino a 2.5 kWh. Tutto questo ci consente di provvedere anche alla salvaguardia dell'ambiente, perché produrremo la metà dei **gas serra**, diventando meno dipendenti dai combustibili fossili. L'efficienza energetica ottenibile è veramente molto alta, pari a 4 volte di più rispetto a quella garantita da altri sistemi. Basti pensare che la pompa di calore richiede il 25% di energia ausiliare fornita dall'elettricità o dal gas, per produrre il 100% di quella termica spendibile nella **climatizzazione**.



Ecobonus

07/12/2016 – Via libera alla [Legge di Bilancio per il 2017](#). Il Senato ha approvato senza modifiche, con 166 voti favorevoli, 70 contrari e un astenuto, il testo già licenziato dalla Camera.

Sono confermati la proroga dell'Ecobonus 65% e della detrazione 50% per gli interventi sulle singole unità immobiliari, il sismabonus e i bonus maggiorati per i condomini. Via libera anche al credito di imposta per la riqualificazione degli alberghi, al Fondo Infrastrutture da 47,5 miliardi di euro e a una serie di misure per il risanamento delle periferie e il post-Expo.

Ecobonus 65%

Confermata la proroga di un anno, fino al **31 dicembre 2017**, dell'Ecobonus 65% sugli interventi di efficientamento energetico delle **singole unità immobiliari**.

Detrazione 50% sulle ristrutturazioni

Il Bonus del 50% sugli interventi di ristrutturazione eseguiti sulle singole unità immobiliari e sulle parti comuni dei condomini sarà prorogato fino al **31 dicembre 2017**.

La stessa scadenza del 31 dicembre 2017 è prevista per il **Bonus Mobili**, cioè la detrazione del 50% per l'acquisto di mobili ed elettrodomestici efficienti abbinata ad un intervento di ristrutturazione.

Vantaggi di un climatizzatore ad acqua

Con il climatizzatore senza unità esterna Ht Milano è possibile installare il motore direttamente all'interno dell'edificio, liberando spazio sul balcone (ove vi fosse) e mantenendo integra la facciata dell'immobile.

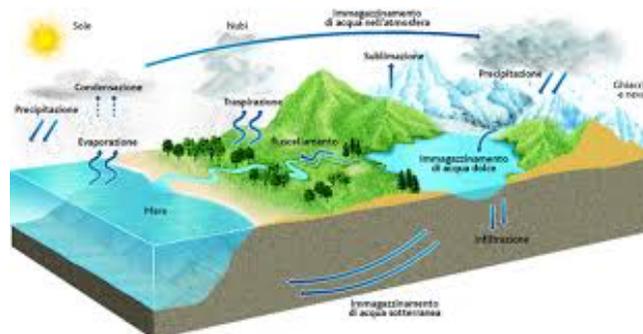
L'unità può essere installata in qualsiasi locale in cui siano presenti un carico e uno scarico dell'acqua.

Le misure dei climatizzatori Ht Milano e la loro silenziosità rendono agevole l'installazione in qualsiasi vano.

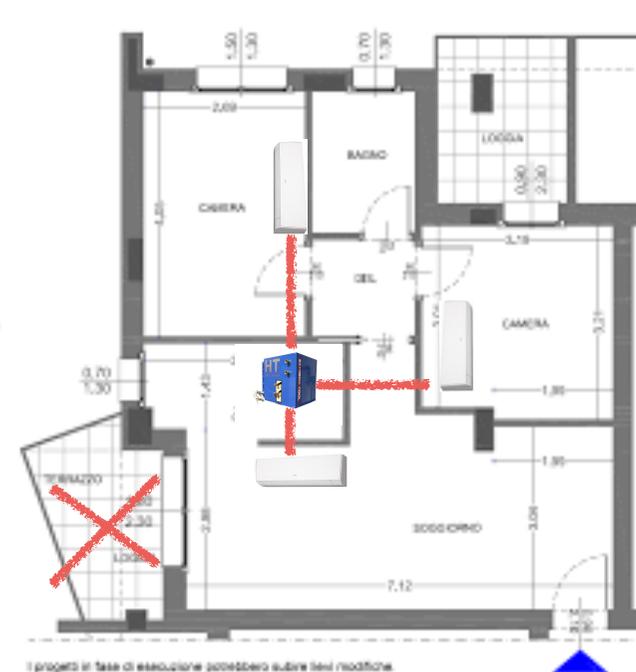
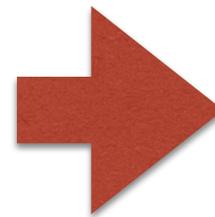
Le prestazioni di un climatizzatore condensato ad acqua sono mediamente più performanti (in confronto ai climatizzatori con l'unità esterna) di almeno il 20% in più di resa frigorifera che si traduce in un oggettivo risparmio economico.

L'acqua utilizzata per il processo di condensazione non viene in nessun modo inquinata o alterata in quanto i fluidi (refrigerante e acqua) sono ermeticamente separati.

Viene utilizzata l'energia dell'acqua, sotto forma di calore al fine di permettere la trasformazione fisica del refrigerante. Al termine del processo viene scaricata e rientra nel suo ciclo naturale

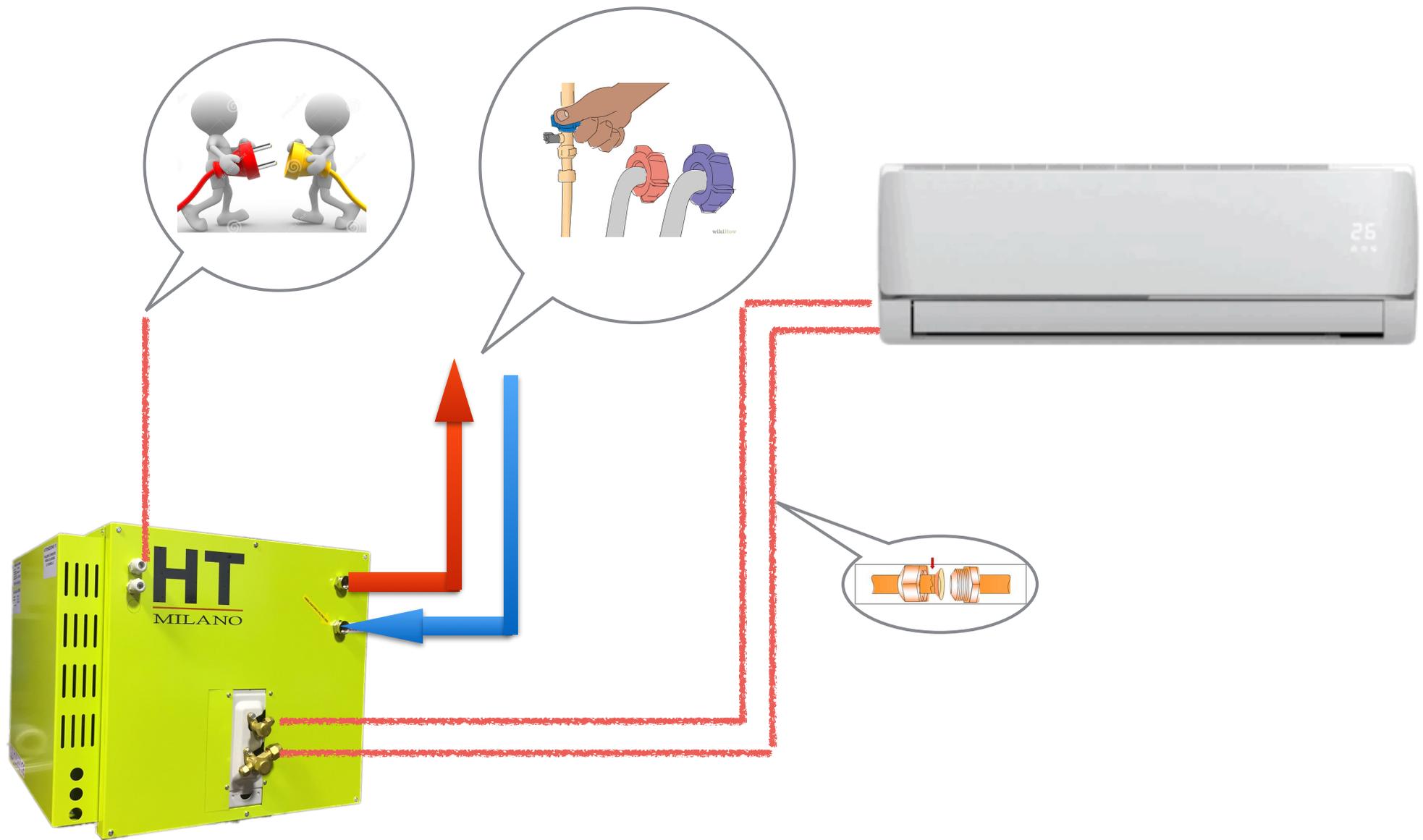


Una gamma completa di climatizzatori condensati ad acqua con tecnologia inverter e pompa di calore



NESSUNA UNITA' ESTERNA

SEMPLICI DA INSTALLARE

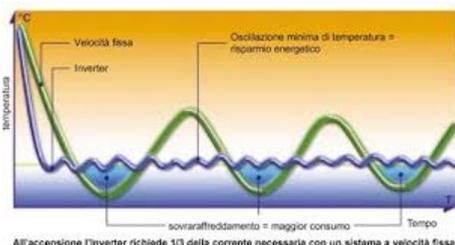


SEMPLICI DA USARE

TECNOLOGIA INVERTER



TUTTA LA NOSTRA GAMMA UTILIZZA COMPRESSORI CON TECNOLOGIA INVERTER , RIDUCENDO I CONSUMI E AUMENTANDO L'EFFICIENZA DELL'IMPIANTO SIA IN MODALITA' RAFFRESCAMENTO CHE IN POMPA DI CALORE



L'INVERTER GARANTISCE SILENZIOSITA' E ASSENZA DI VIBRAZIONI OTRE AD UN NOTEVOLE RISPARMIO DI ENERGIA ELETTRICA



PER POTENZE SUPERIORI A 5 KW VENGONO UTILIZZATI SCAMBIATORI TUBO IN TUBO IN RAME CHE GARANTISCONO UNA LUNGA DURATA NEL TEMPO E RESISTONO IN QUALSIASI CONDIZIONE DI LAVORO ANCHE DURANTE IL FUNZIONAMENTO INVERNALE



CLIMATIZZATORI PROGETTATI PER ESSERE COMPATTI E SILENZIOSI COSTRUITI CON MATERIALI E COMPONENTI DELLE MIGLIORI AZIENDE EUROPEE SOFTWARE E ALGORITMI DI FUNZIONAMENTO COMPILATI PER OGNI SINGOLO MODELLO AL FINE DI OTTENERE IL MASSIMO RENDIMENTO

GAMMA UNITA' INTERNE SERIE MULTI

PARETE



CANALE



PAVIMENTO SOFFITTO



INCASSO SOFFITTO



GAMMA UNITA' INTERNE SERIE MONO

PARETE



CANALE



PAVIMENTO SOFFITTO



INCASSO SOFFITTO



MONO PARETE

HT Milano

DA 9000 A 24000 BTU H



DATI TECNICI MONO PARETE CONDENSATI AD ACQUA

MODELLO	AHT 009 I SP	AHT 012 I SP	AHT 018 I SP	AHT 024 I SP
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO - CALDO	3600 - 3900	4100 - 4500	5600 - 5800	7500 - 8000
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H	2	2,5	3	4
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT MIN-MAX	60-1600	65-1700	460-2300	580-2700
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA Db	15-30	15-30	15-30	15-30
VOLUME ARIA TRATTATA MCH	550	580	850	1100
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P mm	790 - 285 - 190	790 - 285 - 190	860 - 305 - 205	1070 - 330 - 225
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P mm	460 - 460 - 340	460 - 460 - 340	570 - 480 - 500	570 - 480 - 500
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG	8 - 35	9 - 37	12,5 - 48	13 - 60
GAS PRECARICATO R 410 A KG	0,58	0,72	1,2	1,45
TUBI CONNESSIONE GAS	1/4 3/8	1/4 3/8	1/4 1/2	3/8 5/8
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA	1/2 F 1/2 F			
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C°	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C°	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH	0,15	0,192	0,29	0,39
MARCA COMPRESSORE	PANASONIC	PANASONIC	PANASONIC	PANASONIC

I MODELLI DA 9000 A 18000 BTU-H
MONTANO DI SERIE IL SISTEMA
RWC (REDUCED WATER CONTROL)
PER IL MODELLO DA 24000 BTU-H
IL SISTEMA E' ACCESSORIO



HT
MILANO

MONO CANALE

HT Milano

DA 12000 A 60000 BTU H



DATI TECNICI MONO CANALE CONDENSATI AD ACQUA

MODELLO	AHT 012 I CZ	AHT 018 I CZ	AHT 024 I CZ	AHT 032 I CZ
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO - CALDO	3600 - 4000	5295 - 5500	7058 - 7500	9411 - 10500
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H	2	3	4	4
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT	1200 MONOFASE	1550 MONOFASE	2100 MONOFASE	2400 MONOFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA Db	15-30	15-40	15-40	15-40
VOLUME ARIA TRATTATA MCH - PRESSIONE STATICA U. Pa	800	1056 (20)	1600 (25)	1600 (30)
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P mm	770 - 600 - 190	1170 - 210 - 480	900 - 265 - 840	900 - 265 - 840
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P mm	460 - 460 - 340	570 - 480 - 500	570 - 480 - 500	570 - 480 - 580
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG	8 - 35	30 - 40	38 - 60	38 - 64
GAS PRECARICATO R 410 A KG	0,8	1	1,2	1,45
TUBI CONNESSIONE GAS	1/4 3/8	1/4 1/2	3/8 5/8	3/8 5/8
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C°	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C°	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH	0,19	0,27	0,39	0,52
MISURA FLANGIA USCITA ARIA mm	675 - 140	970 - 115	805 - 217	805 - 217

**I MODELLI DA 9000 A 18000 BTU-H
MONTANO DI SERIE IL SISTEMA
RWC (REDUCED WATER CONTROL)
PER IL MODELLI DA 24000 BTU-H
A 60000 BTU -H IL SISTEMA E' ACCESSORIO**

MODELLO	AHT 036 I CZ M	AHT 036 I CZ T	AHT 048 I CZ	AHT 060 I CZ
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO CALDO	11000 - 12100	11000 - 12100	14117 - 15120	18000 - 18800
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H	6	6	7	8
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT	3600 MONOFASE	3550 TRIFASE	4000 TRIFASE	4800 TRIFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA Db	25 - 45	25 - 45	25 - 45	25 - 45
VOLUME ARIA TRATTATA MCH - PRESSIONE STATICA U. Pa	2070 (37)	2070 (37)	2600 (50)	2800 (50)
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P mm	1295 - 265 - 715	1295 - 265 - 715	1295 - 345 - 795	1295 - 345 - 795
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P mm	570 - 960 - 500	570 - 960 - 500	570 - 1100 - 500	570 - 1100 - 500
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG	48 - 70	48 - 71	51 - 80	52 - 87
GAS PRECARICATO R 410 A KG	2,75	2,75	3	3,5
TUBI CONNESSIONE GAS	3/8 5/8	3/8 5/8	3/8 5/8	3/8 3/4
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA	1/2 F 1/2 F			
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C°	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C°	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH	0,56	0,56	0,78	0,97
MISURA FLANGIA USCITA ARIA	1205 - 222	1205 - 222	1205 - 222	1205 - 222



HT
MILANO

MONO PAVIMENTO SOFF.

HT Milano

DA 12000 A 60000 BTU H



MODELLO	AHT 012 I FC	AHT 018 I FC	AHT 024 I FC	AHT 032 I FC
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO CALDO	3600 - 4000	5295 - 5500	7058 - 7700	9411 - 10135
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H	2	3	4	4
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT	1200 MONOFASE	1550 MONOFASE	2100 MONOFASE	2400 MONOFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA Db	15-30	15-40	15-40	15-40
VOLUME ARIA TRATTATA MCH	700	910	1170	1400
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P mm	990 - 650 - 200	990 - 650 - 200	990 - 650 - 200	1280 - 650 - 200
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P mm	460 - 460 - 340	570 - 480 - 500	570 - 480 - 500	570 - 480 - 580
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG	25 - 35	29 - 40	29 - 60	37 - 64
GAS PRECARICATO R 410 A KG	0,8	1	1,2	1,45
TUBI CONNESSIONE GAS	1/4 3/8	1/4 1/2	3/8 5/8	3/8 5/8
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA	1/2 F 1/2 F			
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C°	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C°	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH	0,19	0,27	0,39	0,52

I MODELLI DA 9000 A 18000 BTU-H
MONTANO DI SERIE IL SISTEMA
RWC (REDUCED WATER CONTROL)
PER IL MODELLI DA 24000 BTU-H
A 60000 BTU -H IL SISTEMA E' ACCESSORIO

MODELLO	AHT 036 I FC M	AHT 036 I FC T	AHT 048 I FC	AHT 060 I FC
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO CALDO	11000 - 11800	11000 - 11800	14117 - 15340	18000 - 18890
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H	6	6	7	8
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT	3600 MONOFASE	3550 TRIFASE	4000 TRIFASE	4800 TRIFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA Db	25 - 45	25 - 45	25 - 45	25 - 45
VOLUME ARIA TRATTATA MCH	1400	1400	2000	2000
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P mm	1280 - 650 - 200	1280 - 650 - 200	1660 - 680 - 240	1660 - 680 - 240
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P mm	570 - 960 - 500	570 - 960 - 500	570 - 1100 - 500	570 - 1100 - 500
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG	37 - 70	37 - 71	52 - 80	52 - 87
GAS PRECARICATO R 410 A KG	2,75	2,75	3	3,5
TUBI CONNESSIONE GAS	3/8 5/8	3/8 5/8	3/8 5/8	3/8 3/4
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA	1/2 F 1/2 F			
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C°	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C°	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH	0,56	0,56	0,78	0,97



HT
MILANO

MONO CASSETTA

HT Milano

DA 12000 A 60000 BTU H



MODELLO	AHT 012 I CA	AHT 018 I CA	AHT 024 I CA	AHT 032 I CA
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO CALDO	3600 - 4000	5295 - 5900	7058 - 7700	9411 - 9900
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H	2	3	4	4
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT	1200 MONOFASE	1550 MONOFASE	2100 MONOFASE	2400 MONOFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA Db	15-30	15-40	15-40	15-40
VOLUME ARIA TRATTATA MCH	800	850	1100	1100
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P mm	650 - 270 - 570	650 - 270 - 570	840 - 248 - 840	840 - 248 - 840
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P mm	460 - 460 - 340	570 - 480 - 500	570 - 480 - 500	570 - 480 - 580
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG	20 - 35	21 - 40	24 - 60	25 - 64
GAS PRECARICATO R 410 A KG	0,8	1	1,2	1,45
TUBI CONNESSIONE GAS	1/4 3/8	1/4 1/2	3/8 5/8	3/8 5/8
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA	1/2 F 1/2 F			
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C°	28	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C°	9	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH	0,19	0,27	0,39	0,52
MISURA CORNICE	650 - 650 - 30	950 - 950 - 34	950 - 950 - 34	950 - 950 - 34

**I MODELLI DA 9000 A 18000 BTU-H
MONTANO DI SERIE IL SISTEMA
RWC (REDUCED WATER CONTROL)
PER IL MODELLI DA 24000 BTU-H
A 60000 BTU -H IL SISTEMA E' ACCESSORIO**

MODELLO	AHT 036 I CA M	AHT 048 I CA	AHT 060 I CA
CAPACITA' NOMINALE MAX WATT FREDDO CALDO	11000 - 11800	14117 - 15674	18000 - 18800
CAPACITA' DEUMIDIFICAZIONE L/H	6	7	8
CONSUMO IN FREDDO / CALDO WATT	3600 MONOFASE	4000 TRIFASE	4800 TRIFASE
RUMOROSITA' INTERNA / ESTERNA Db	25 - 45	25 - 45	25 - 45
VOLUME ARIA TRATTATA MCH	1600	2000	2400
DIMENSIONI UNITA' INTERNA L A P mm	840 - 248 - 840	840 - 248 - 840	840 - 248 - 840
DIMENSIONI MOTOCONDENSANTE L A P mm	570 - 960 - 500	570 - 1100 - 500	570 - 1100 - 500
PESO INTERNA / MOTOCONDENSANTE KG	26 - 70	29 - 80	29 - 87
GAS PRECARICATO R 410 A KG	2,75	3	3,5
TUBI CONNESSIONE GAS	3/8 5/8	3/8 5/8	3/8 3/4
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F	1/2 F 1/2 F
MASSIMA TEMPERATURA ACQUA CONDENSAZIONE C°	28	28	28
MINIMA TEMPERATURA ACQUA C°	9	9	9
CONSUMO ACQUA MCH	0,56	0,78	0,97
MISURE CORNICE	950 - 950 - 37	950 - 950 - 37	950 - 950 - 37



HT
MILANO

SISTEMI MULTI



I climatizzatori HT Milano multi split sono costruiti con la tecnologia free match , si possono collegare allo stesso gruppo frigo fino a quattro unita' interne di tipo differente e con potenze diverse.

Ogni unita' interna ha il suo comando dedicato .

Il vantaggio di avere un sistema free match inverter è la possibilita' di ottenere consumi estremamente ridotti (acqua ed energia elettrica) e una grande efficacia nella resa di ogni singola unita'.

GAMMA UNITA' INTERNE PER SISTEMI MULTI

PARETE



MODELLO	009 SP	012 SP	018 SP
CAPACITA' BTU	9000	12500	18700
MAX ARIA MCH	520	560	900
MISURE L A P mm	745 - 250 - 180	745 - 250 - 180	915 - 315 - 195
PESO KG	7,5	7,5	12

UNITA' INTERNE A PARETE CON POTENZE DISPONIBILI DA 9000 A 18000 BTU-H FINITURA IN BIANCO WHITE PEARL DISPLAY RETROILLUMINATO A SCOMPARSA E DISATTIVABILE FINITURA EVAPORATORE ANTIBATTERICA E FILTRI AD ALTA EFFICENZA LAVABILI . SCOCCA ROBUSTA E DI SEMPLICE CHIUSURA



CANALE



MODELLO	009 CZ	012 CZ	018 CZ
CAPACITA' BTU	9000	12700	19000
MAX ARIA MCH	520 - 800	520 - 800	850
MISURE L A P mm	770 - 600 - 190	770 - 600 - 190	770 - 600 - 190
FLANGIA CANALE	675 - 140	675 - 140	675 - 140

UNITA' CANALIZZABILE CON POTENZE DISPONIBILI DA 9000 A 18000 BTU-H COMPATTE E SILENZIOSE DOTATE DI POMPA PER IL SOLLEVAMENTO DELLA CONDENZA. UNITA' DA 9000 E 12000 BTU CON COMANDO A MURO UNITA' DA 18000 BTU-H CON COMANDO A MURO E TELECOMANDO



GAMMA UNITA' INTERNE PER SISTEMI MULTI

PAVIMENTO SOFFITTO



MODELLO	009 FC	012 FC	018 FC
CAPACITA' BTU	9000	12500	18000
MAX ARIA MCH	800	800	800
MISURE L A P mm	990 - 680 - 230	990 - 680 - 230	990 - 680 - 230
PESO	26	27	28

Unita' interne combinabili alle unita' esterne dc inverter multisplit, posizionabili in verticale a pavimento e a parete, in orizzontale a soffitto. Di serie telecomando. Optional pannello comando a muro con timer settimanale



CASSETTA



MODELLO	009 CA	012 CA	018 CA
CAPACITA' BTU	9000	12500	18900
MAX ARIA MCH	800	800	800
MISURE L A P mm	650 - 570 - 270	650 - 570 - 270	650 - 570 - 270
PESO	20	21	22
MISURA CORNICE	650 - 650 - 30	650 - 650 - 30	650 - 650 - 30

Unita' interne a cassetta universali da incassare nel soffitto combinabili alle unita' esterne dc inverter multisplit. Dotate di serie della Pompetta d'evacuazione della condensa, di Telecomando e di Pannello di comando a muro.

Optional comando a muro con timer settimanale



UNITA' INVERTER MULTI

DUAL



MODELLO	DUAL 16 K	DUAL 22 K
CAPACITA' BTU MAX FREDDO CALDO	18000 - 19000	24400 - 25500
ALIMENTAZIONE MONOFASE	220-240 V 50-60 HZ	220-240 V 50-60 HZ
ASSORBIMENTO WATT	1300 - 2000	1700 - 2250
DIMENSIONI mm L A P	410 - 410 - 340	570 - 480 - 500
PESO KG	40	50
MAX LUNGHEZZA TUBO CON LA SINGOLA UNITA'	20 MT	20 MT
MAX LUNGHEZZA TUBI TRA TUTTE LE UNITA'	40 MT	40 MT
MAX DIFFERENZA DI LIVELLO TRA LE UNITA'	15 MT	15 MT
NUMERO DI UNITA' INTERNE COLLEGABILI	1 - 2	1 - 2
SEER / SCOP (ERP 2014)	7,2 / 4,9	7,2 / 4,9
MAX TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C°	28	28
MIN TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C°	9	9
GAS PRECARICATO R410 A KG	1,1	1,3
ATTACCHI FRIGO	1/4 3/8 1/4 3/8	1/4 3/8 1/4 3/8
ATTACCHI ACQUA	1/2 1/2 F F	1/2 1/2 F F
CONSUMO ACQUA MCH	0,20	0,27

CORRISPONDENZE CODICI

DUAL 16 K	DUAL 22 K
AHT 061	AHT 063
AHT 062	AHT 064

NON ABBINABILE



ABBINABILE



TABELLA ABBINAMENTI

	009 SP	012 SP	018 SP	009 CZ	012 CZ	018 CZ	009 FC	012 FC	018 FC	009 CA	012 CA	018 CA
AHT 061	Green	Red										
AHT 062	Green	Green	Red									
AHT 063	Green	Green	Green	Green	Green	Red	Green	Green	Red	Green	Green	Red
AHT 064	Green											

UNITA' INVERTER MULTI

TRIAL



MODELLO	TRIAL 26 K	TRIAL 32 K
CAPACITA' BTU MAX FREDDO CALDO	29000 - 31000	32400 - 33000
ALIMENTAZIONE MONOFASE	220-240 V 50-60 HZ	220-240 V 50-60 HZ
ASSORBIMENTO WATT	580 - 2600	660 - 2900
DIMENSIONI mm L A P	570 - 480 - 500	570 - 480 - 580
PESO KG	60	70
MAX LUNGHEZZA TUBO CON LA SINGOLA UNITA'	25 MT	25 MT
MAX LUNGHEZZA TUBI TRA TUTTE LE UNITA'	60 MT	60 MT
MAX DIFFERENZA DI LIVELLO TRA LE UNITA'	15 MT	15 MT
NUMERO DI UNITA' INTERNE COLLEGABILI	1 - 2 - 3	1 - 2 - 3
SEER / SCOP (ERP 2014)	7,2 / 4,9	7,2 / 4,9
MAX TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C°	28	28
MIN TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C°	9	9
GAS PRECARICATO R410 A KG	1,6	2
ATTACCHI FRIGO	1/4 3/8 1/4 3/8 1/4 3/8	1/4 3/8 1/4 3/8 1/4 3/8
ATTACCHI ACQUA	1/2 1/2 F F	1/2 1/2 F F
CONSUMO ACQUA MCH	0,37	0,4

CORRISPONDENZE CODICI

TRIAL 26 K	TRIAL 32 K
AHT 071	AHT 073
AHT 072	AHT 074

NON ABBINABILE



ABBINABILE



TABELLA ABBINAMENTI

	009 SP	012 SP	018 SP	009 CZ	012 CZ	018 CZ	009 FC	012 FC	018 FC	009 CA	012 CA	018 CA
AHT 071	Green	Green	Red									
AHT 072	Green	Green	Red									
AHT 073	Green	Green	Green	Green	Green	Red	Green	Green	Red	Green	Green	Red
AHT 074	Green											

UNITA' INVERTER MULTI

QUADRI



MODELLO	QUADRI 34 K
CAPACITA' BTU MAX CALDO FREDDO	34100 - 35500
ALIMENTAZIONE MONOFASE	220-240 V 50-60 HZ
ASSORBIMENTO WATT	580 - 3250
DIMENSIONI mm L A P	570 - 480 - 580
PESO KG	70
MAX LUNGHEZZA TUBO CON LA SINGOLA UNITA'	25 MT
MAX LUNGHEZZA TUBI TRA TUTTE LE UNITA'	60 MT
MAX DIFFERENZA DI LIVELLO TRA LE UNITA'	15 MT
NUMERO DI UNITA' INTERNE COLLEGABILI	1 - 2 - 3 - 4
SEER / SCOP (ERP 2014)	7,2 / 4,9
MAX TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C°	28
MIN TEMPERATURA INGRESSO ACQUA C°	9
GAS PRECARICATO R410 A KG	2,4
ATTACCHI FRIGO	1/4 3/8 1/4 3/8 1/4 3/8 1/4 3/8
ATTACCHI ACQUA	1/2 1/2 F F
CONSUMO ACQUA MCH	0,49

CORRISPONDENZE CODICI

QUADRI 34 K

AHT 081

AHT 082

NON ABBINABILE



ABBINABILE



TABELLA ABBINAMENTI

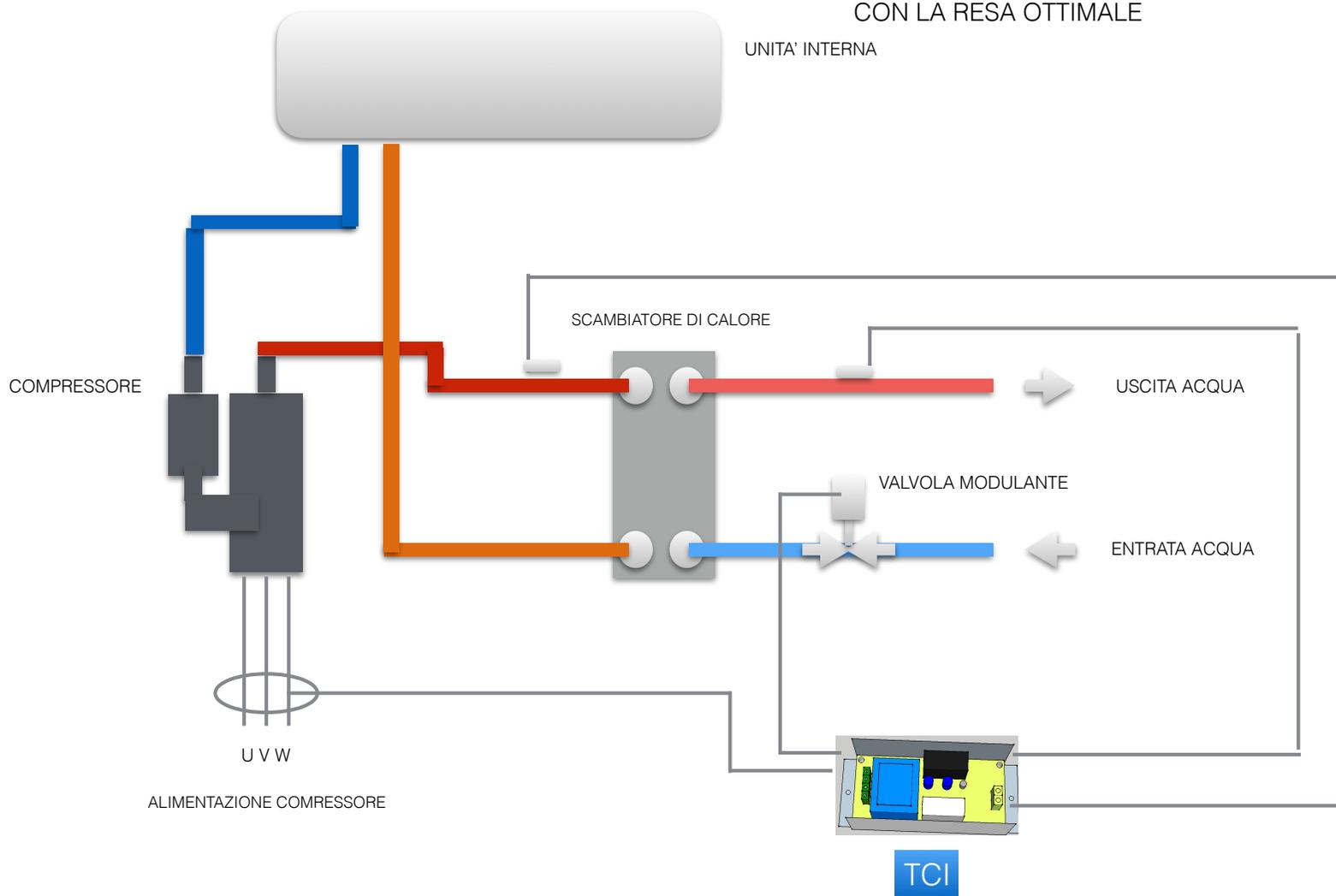
	009 SP	012 SP	018 SP	009 CZ	012 CZ	018 CZ	009 FC	012 FC	018 FC	009 CA	012 CA	018 CA
AHT 081												
AHT 082												

ACCESSORI



TCI CONTROLLO DI CONDENSAZIONE INVERTER

IL DISPOSITIVO TCI E' STATO PROGETTATO DALLA NOSTRA AZIENDA PER OTTIMIZZARE E RIDURRE AL MINIMO I CONSUMI DI ACQUA. LA SCHEDA PROVEDE A MONITORARE LA FREQUENZA DEL COMPRESSORE, LE TEMPERATURE DEL REFRIGERANTE E DELL'ACQUA A IDENTIFICARE SE IL CLIMATIZZATORE FUNZIONA IN CALDO O IN RAFFRESCAMENTO. DURANTE QUESTI CONTROLLI (CHE SONO CONTINUI) IL MODULO REGOLA CONTINUAMENTE LA VALVOLA DELL'ACQUA OTTENENDO IN OGNI ISTANCE IL MINIMO CONSUMO CON LA RESA OTTIMALE



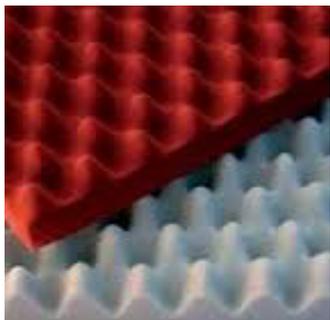
ACCESSORI



KIT DI 4 PIEDINI ANTIVIBRANTI

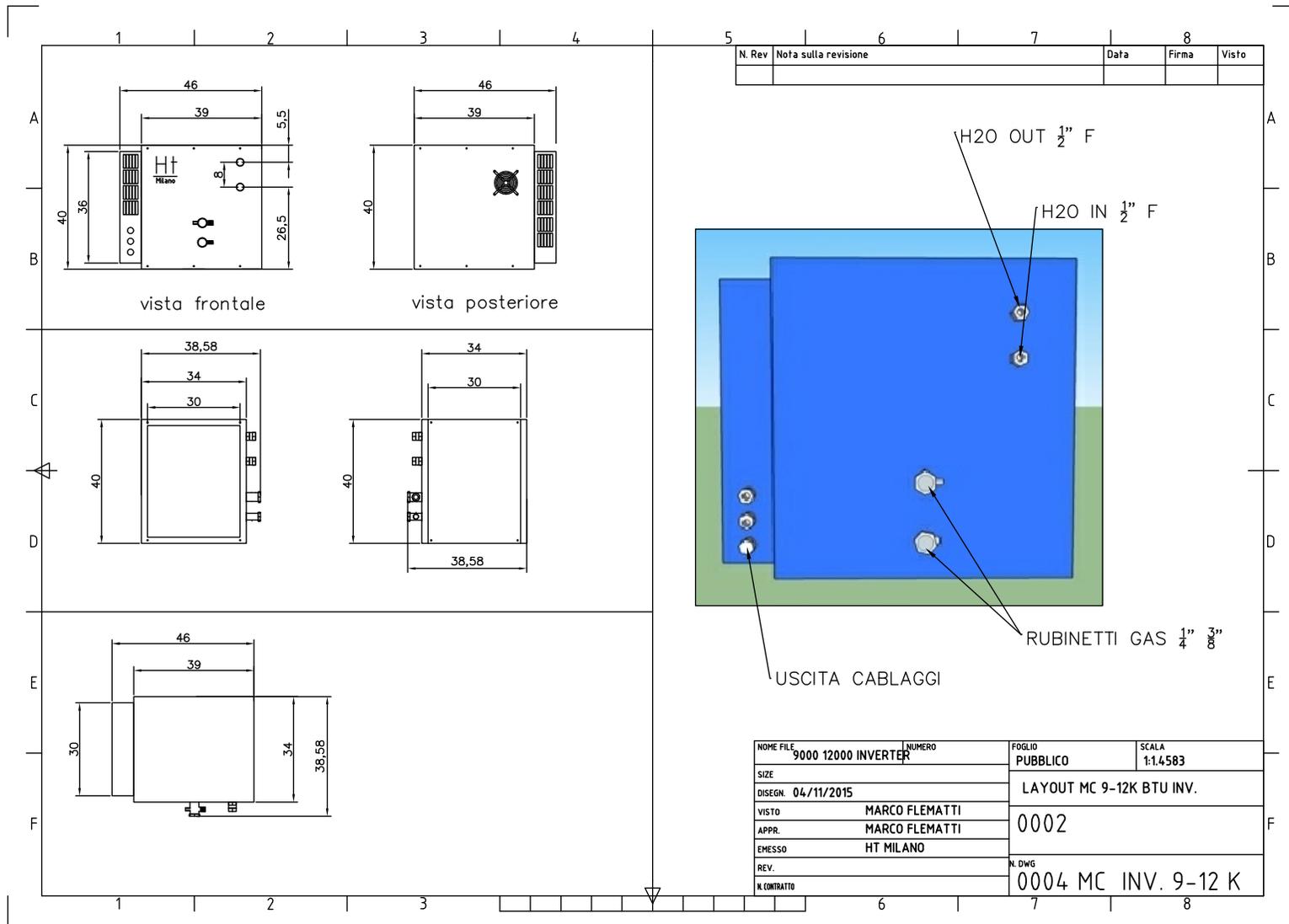


FILTRO METALLICO ISP.



RIVESTIMENTO ULTRA SILENT

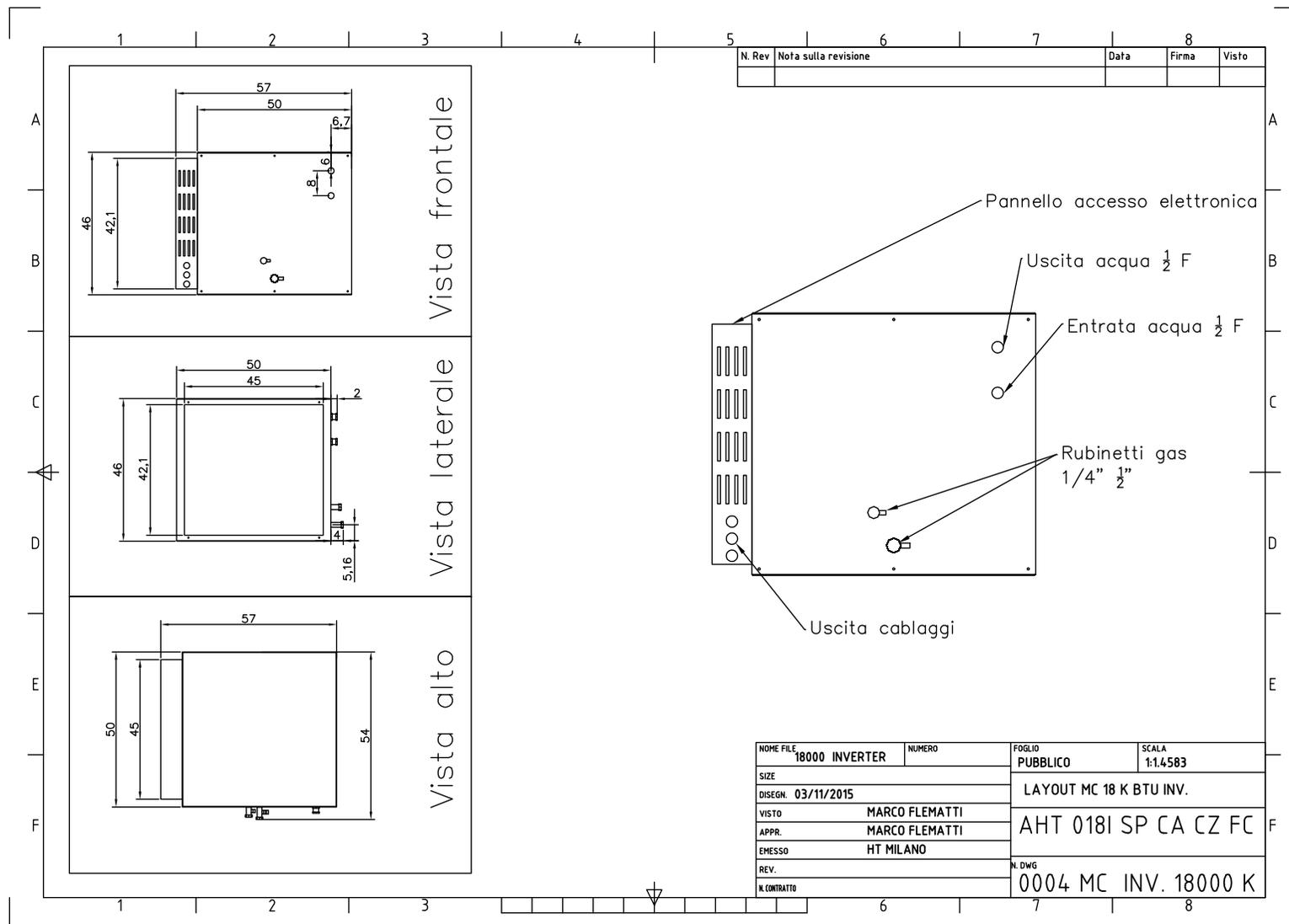
Disegni mono 9000 12000 Btu-h



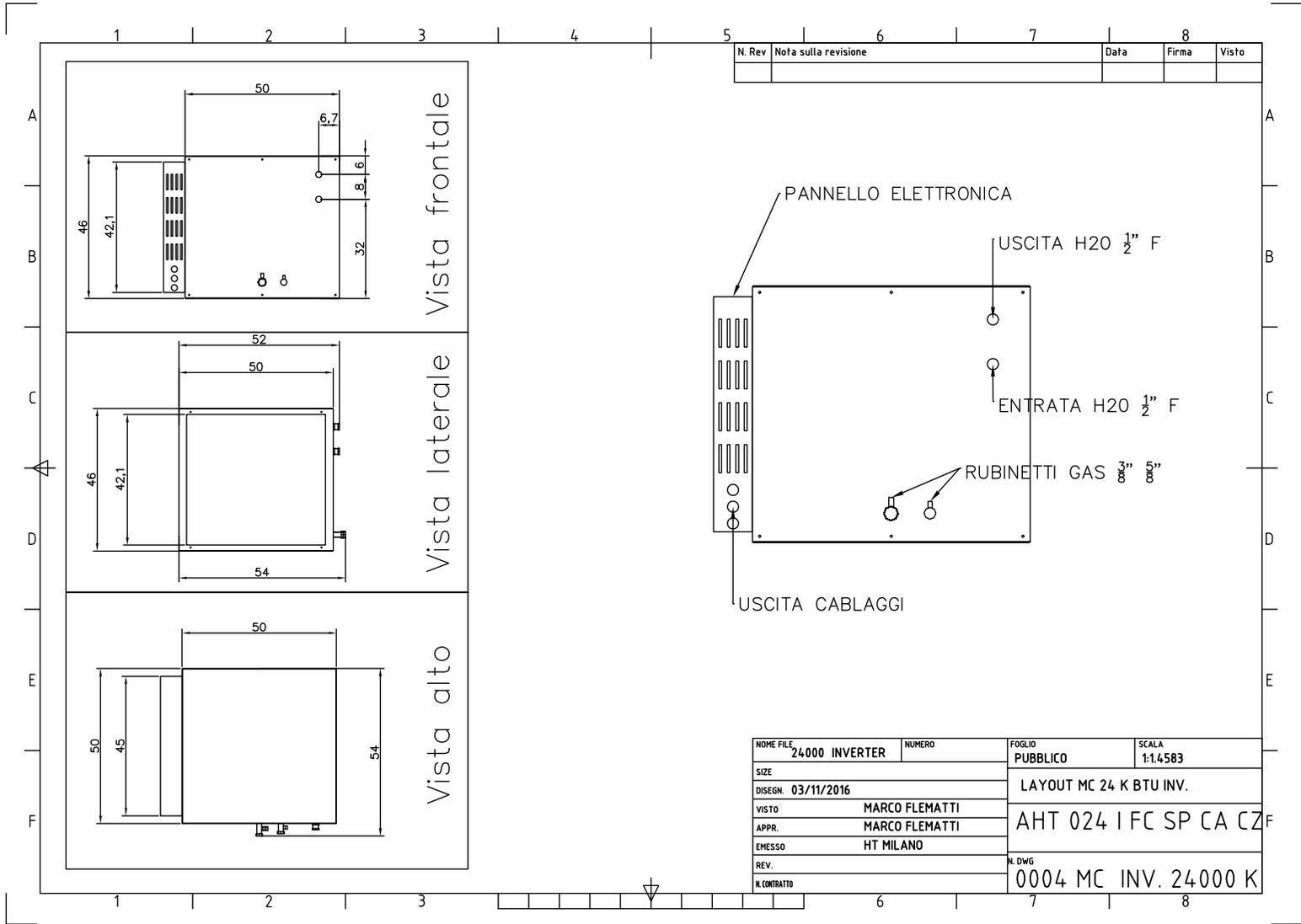
N. Rev	Nota sulla revisione	Data	Firma	Visto

NOME FILE	9000 12000 INVERTER	NUMERO	FOGLIO	SCALA
SIZE			PUBBLICO	1:1.4583
DISGN.	04/11/2015		LAYOUT MC 9-12K BTU INV.	
VISTO	MARCO FLEMATTI		0002	
APPR.	MARCO FLEMATTI			
EMESSO	HT MILANO			
REV.			N. DWG	
N. CONTRATTO			0004 MC INV. 9-12 K	

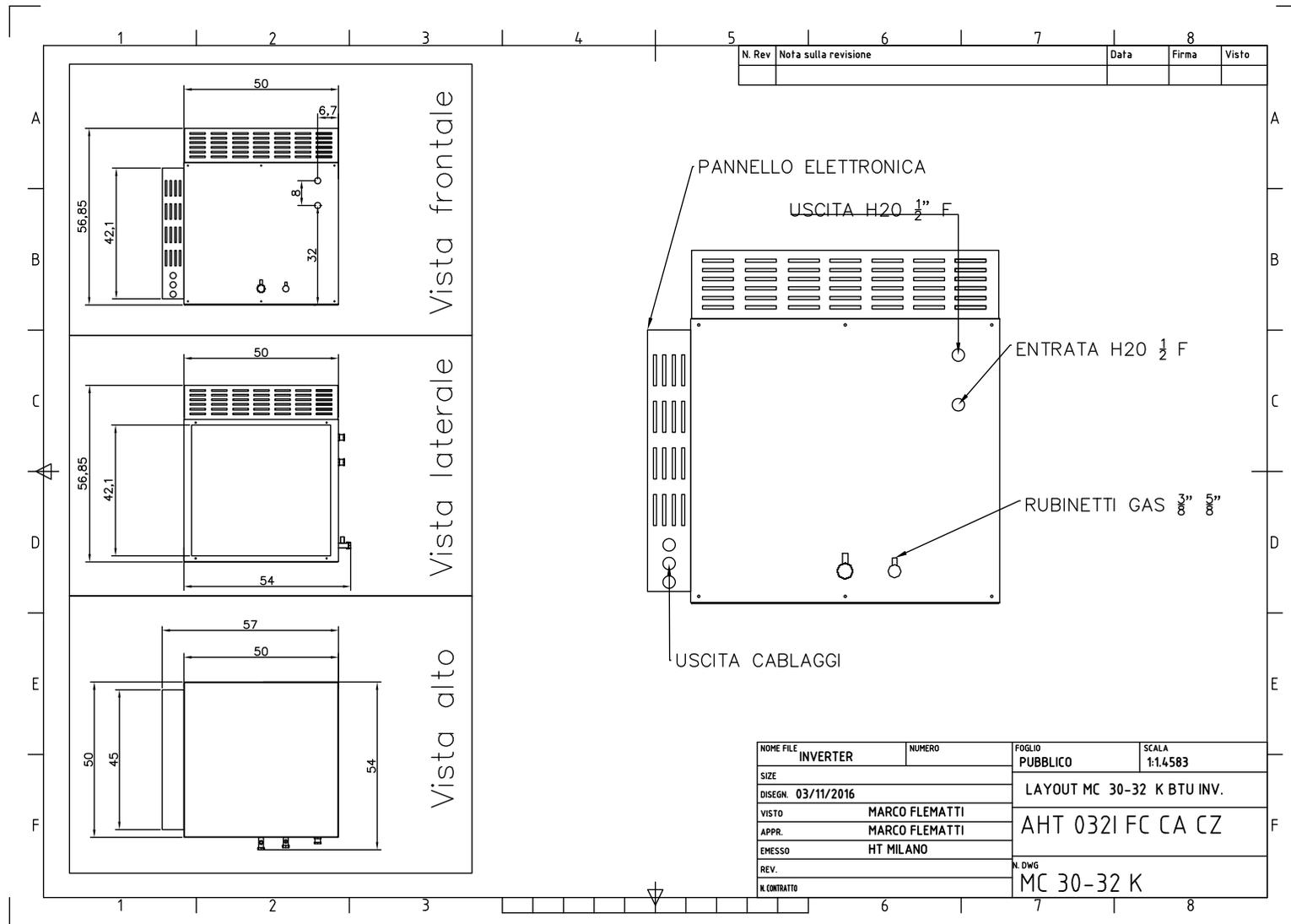
Disegni mono 18000 Btu-h



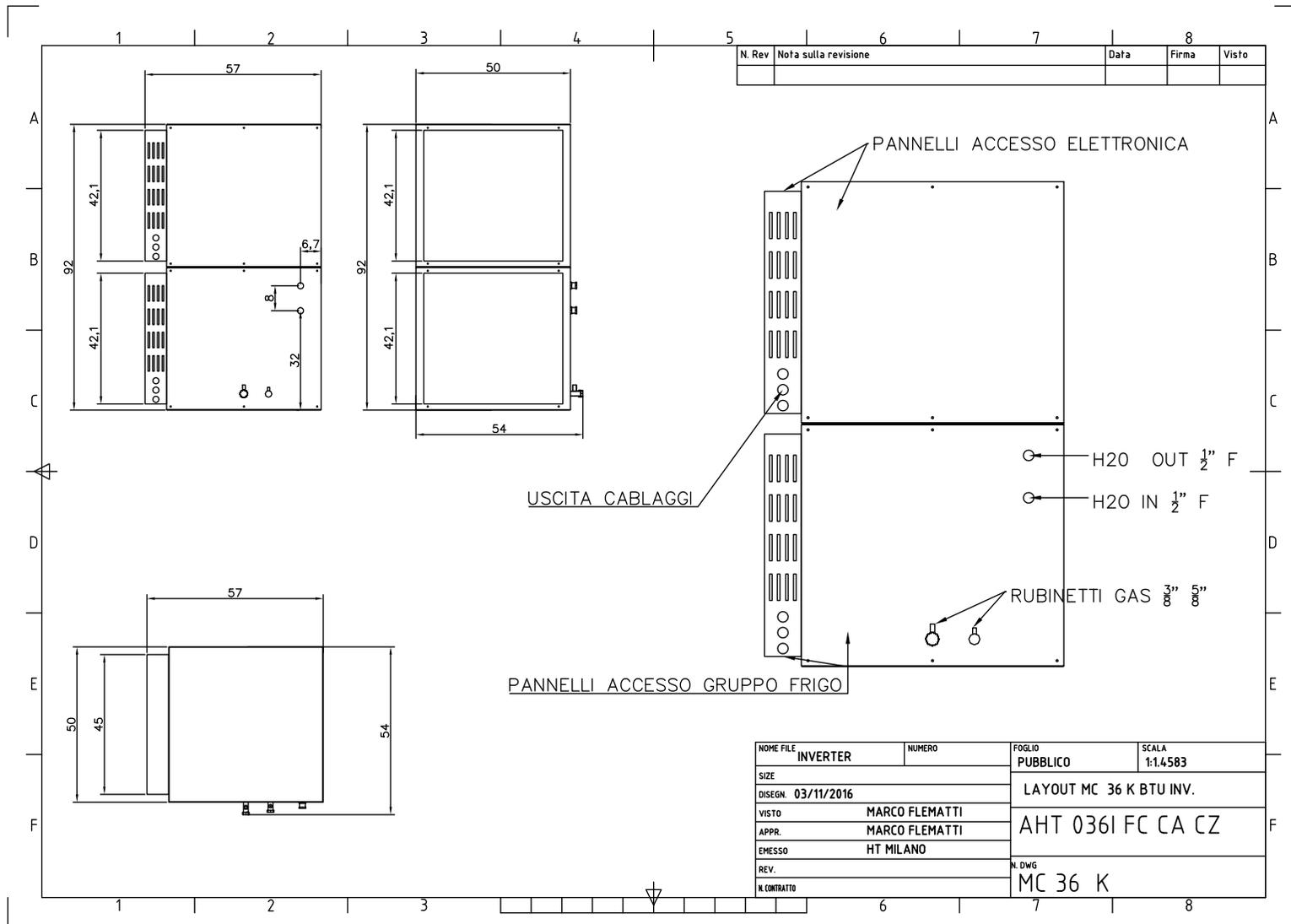
Disegni mono 24000 Btu-h



Disegni mono 32000 Btu-h



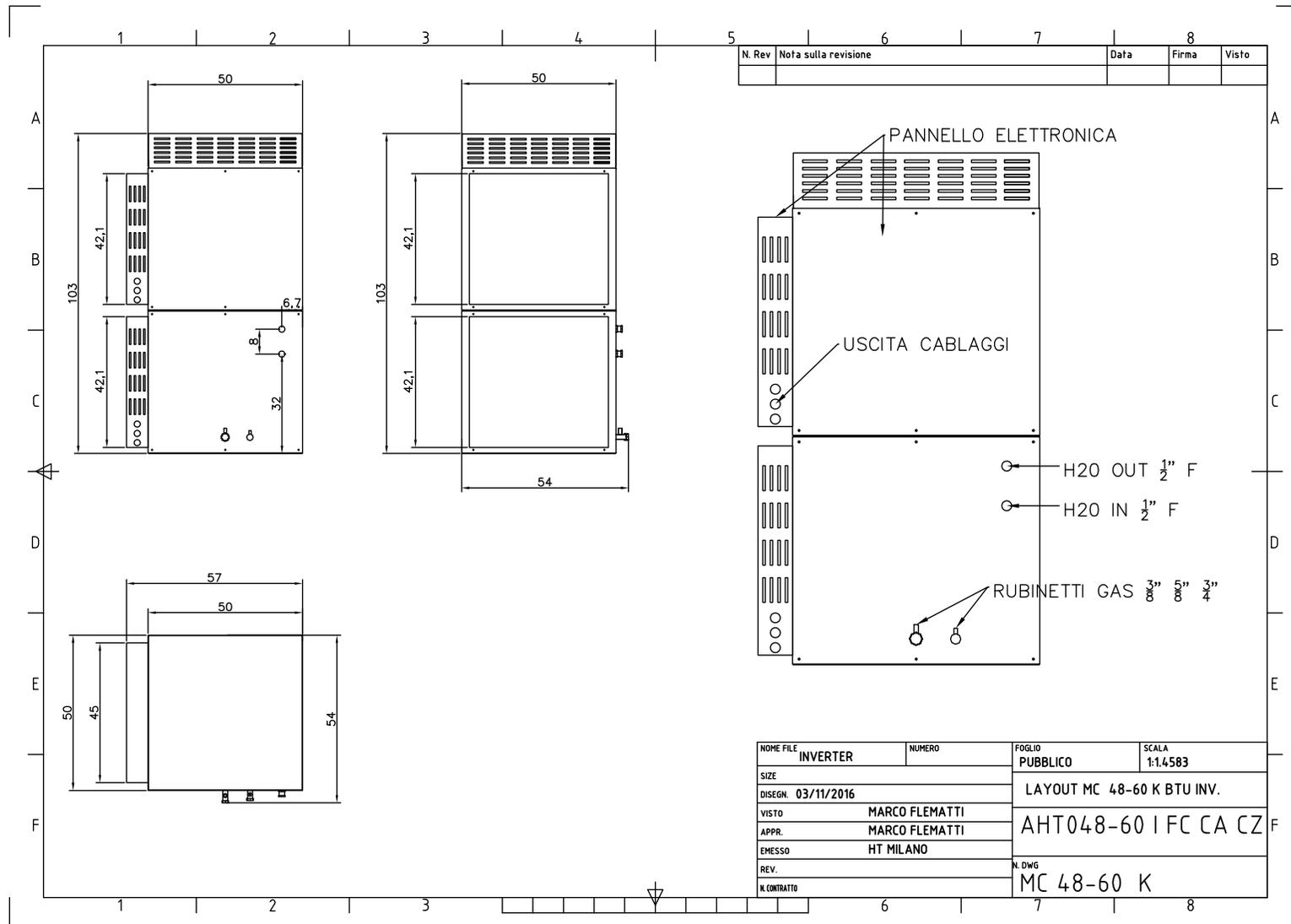
Disegni mono 36000 Btu-h



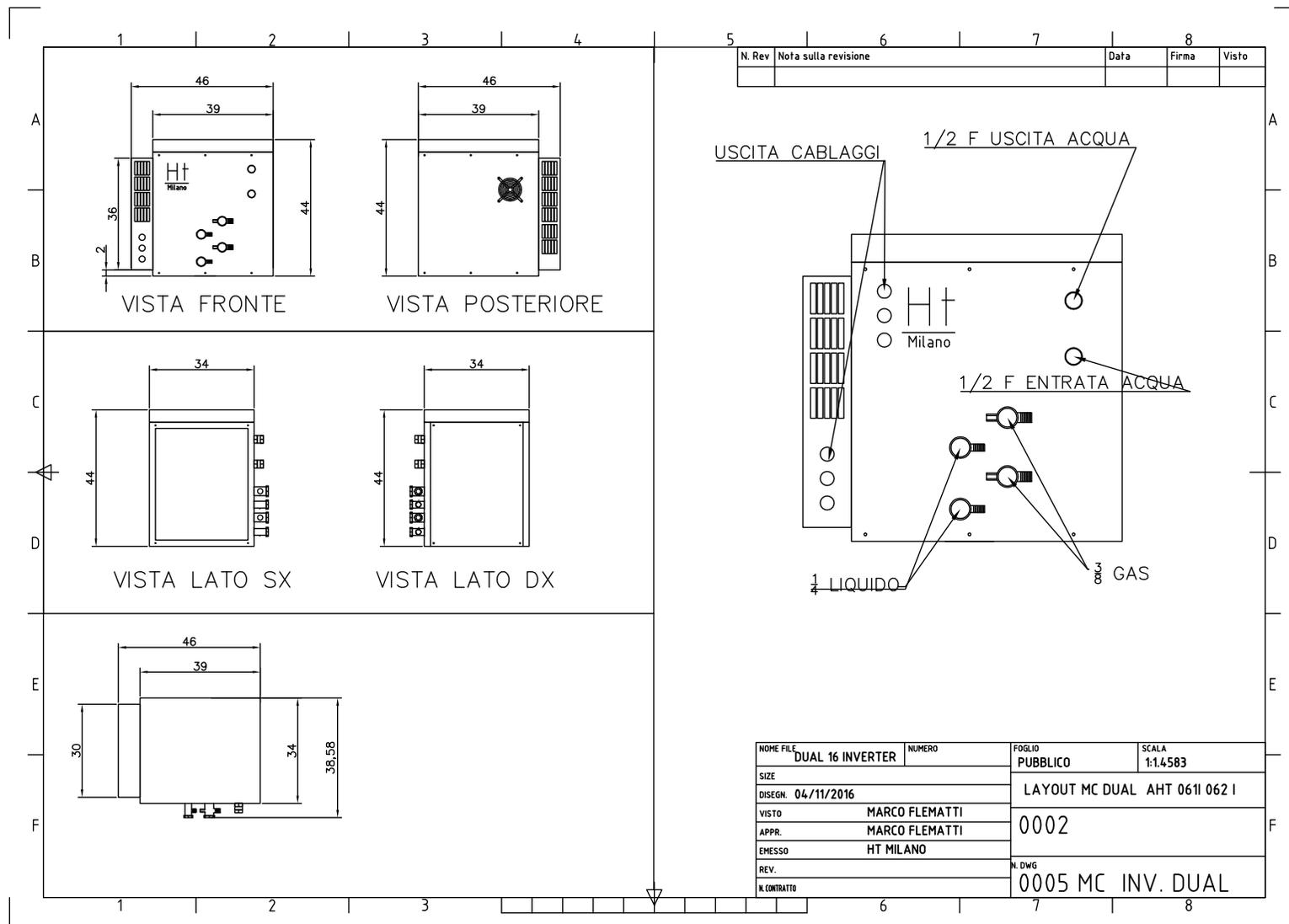
N. Rev	Nota sulla revisione	Data	Firma	Visto

NOME FILE	INVERTER	NUMERO	FOGLIO	SCALA
SIZE			PUBBLICO	1:1.4583
DISEGN.	03/11/2016		LAYOUT MC 36 K BTU INV.	
VISTO	MARCO FLEMATTI		AHT 0361 FC CA CZ	
APPR.	MARCO FLEMATTI			
EMESSO	HT MILANO			
REV.			N. DWG	
N. CONTRATTO			MC 36 K	

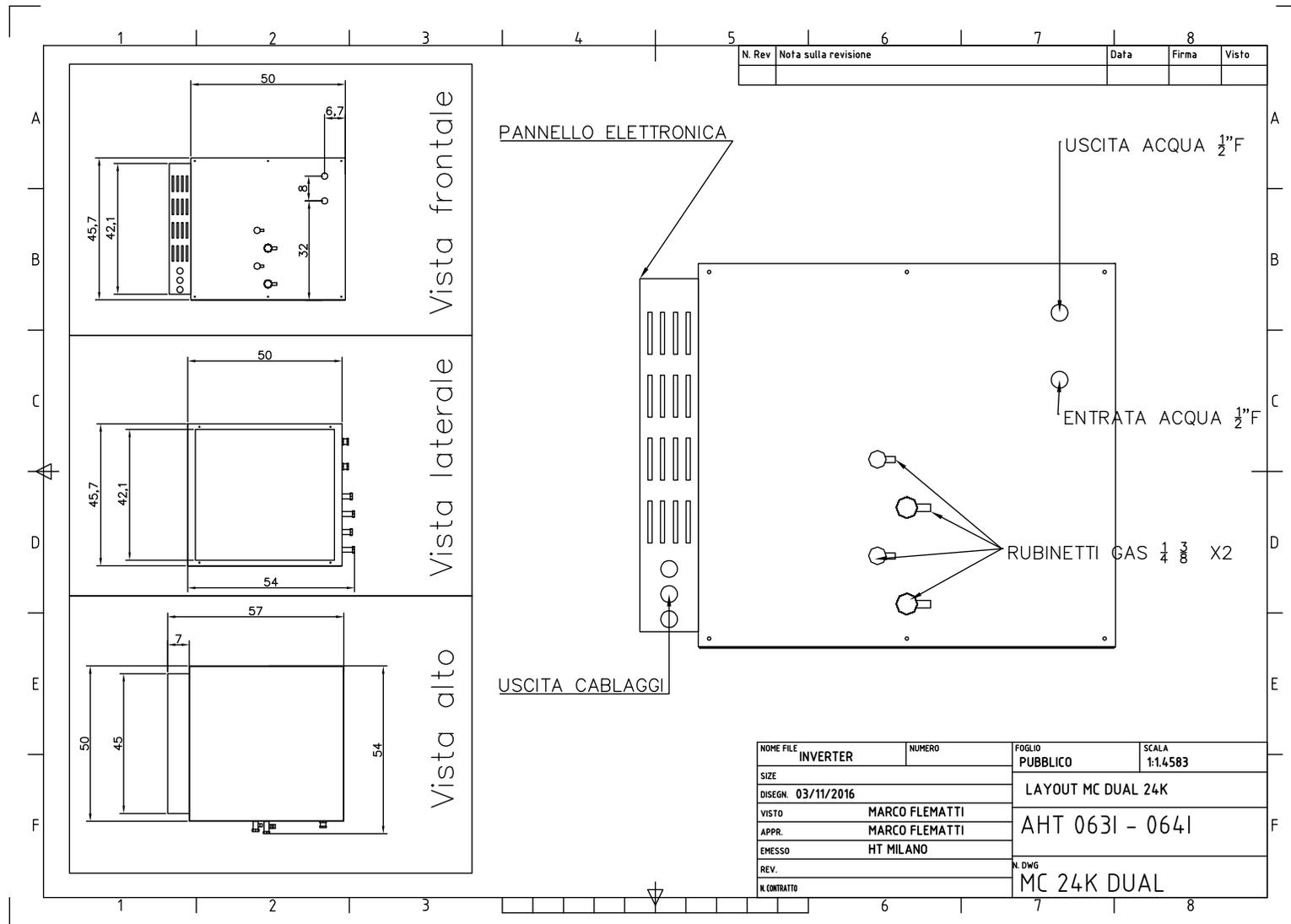
Disegni mono 48000 60000 Btu-h



Disegni dual 061 062 (16k)



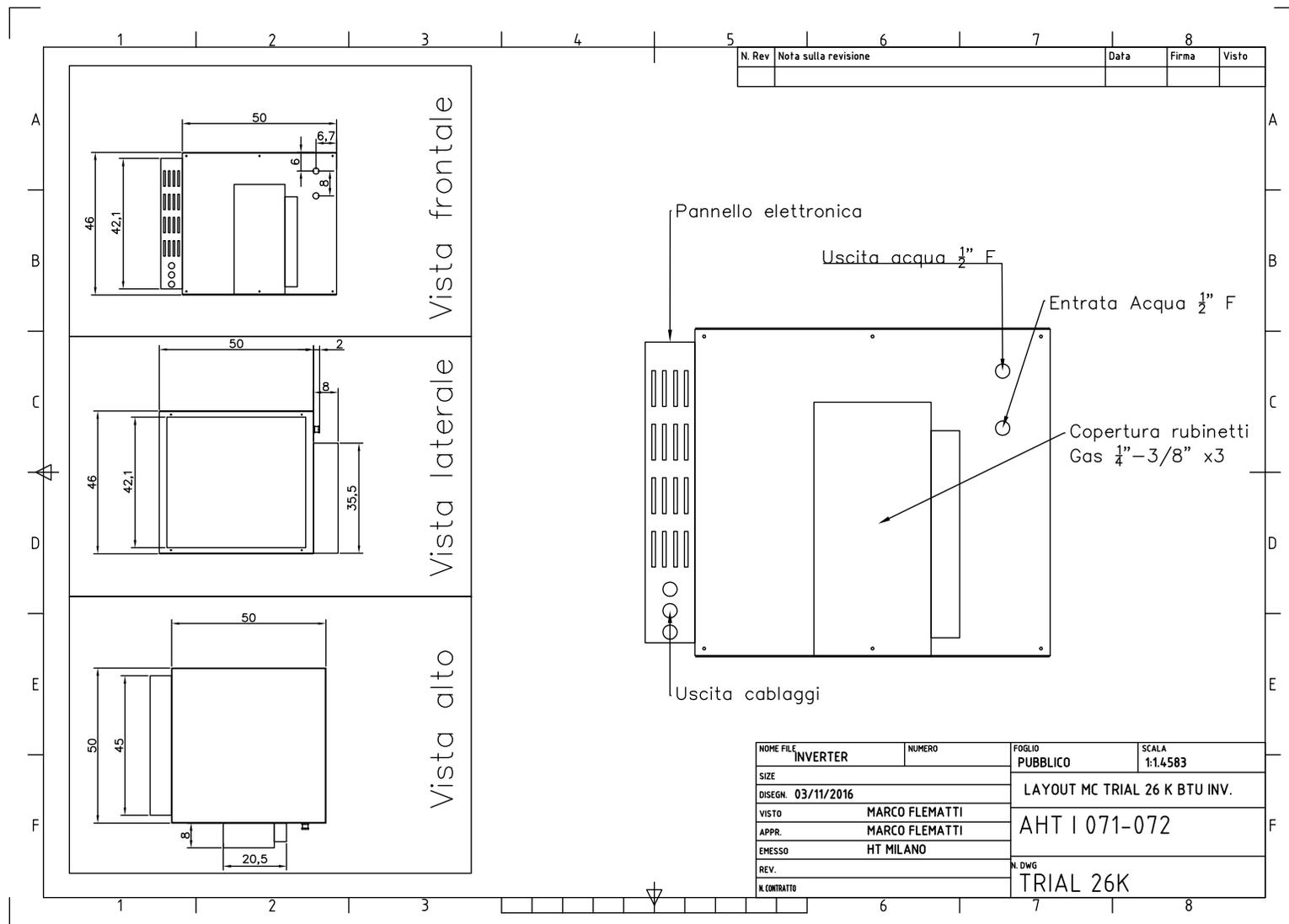
Disegni dual 063 064 (20k)



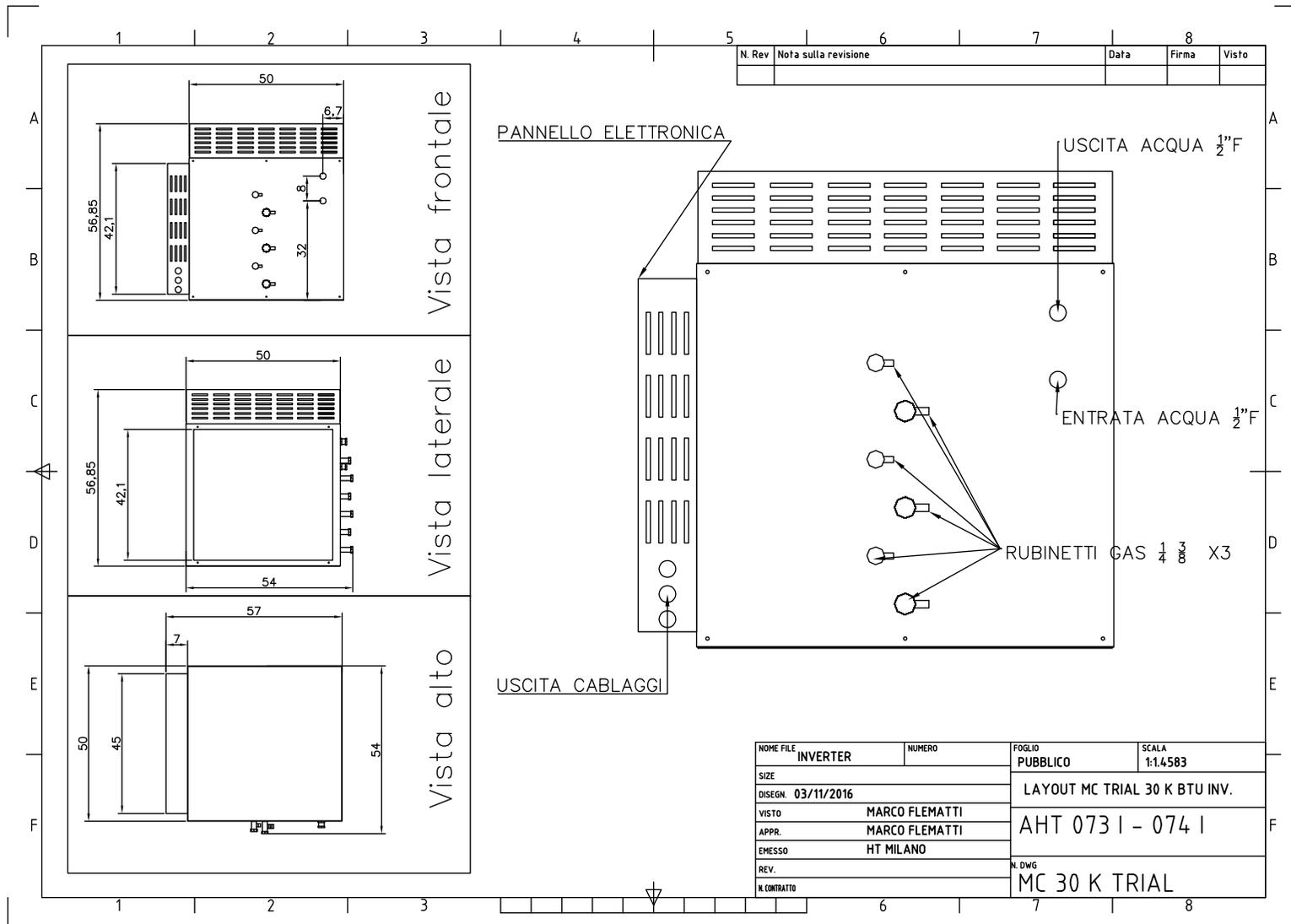
N. Rev	Nota sulla revisione	Data	Firma	Visto

NOME FILE	INVERTER	NUMERO	FOGLIO	SCALA
SIZE			PUBBLICO	1:1.4583
DISGN.	03/11/2016		LAYOUT MC DUAL 24K	
VISTO	MARCO FLEMATTI		AHT 0631 - 0641	
APPR.	MARCO FLEMATTI			
EMESSO	HT MILANO			
REV.			N. DWG	
N. CONTRATTO			MC 24K DUAL	

Disegni trial 071 072 (26k)



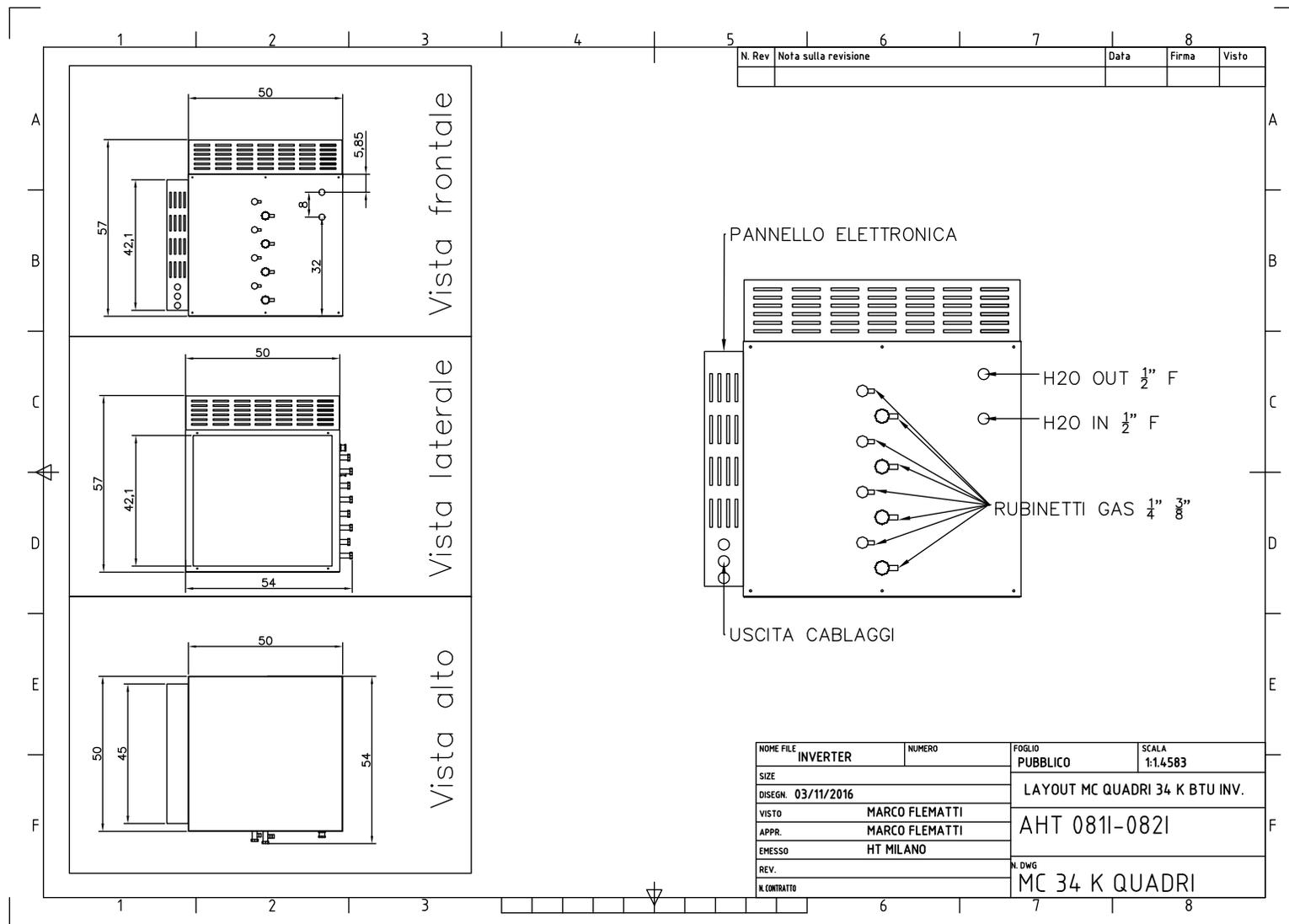
Disegni trial 073 074 (30k)



N. Rev	Nota sulla revisione	Data	Firma	Visto

NOME FILE	INVERTER	NUMERO	FOGLIO	SCALA
SIZE			PUBBLICO	1:1.4583
DISGN.	03/11/2016		LAYOUT MC TRIAL 30 K BTU INV.	
VISTO	MARCO FLEMATTI		AHT 073 I - 074 I	
APPR.	MARCO FLEMATTI			
EMESSO	HT MILANO			
REV.			N. DWG	
N. CONTRATTO			MC 30 K TRIAL	

Disegni quadri 081 082 (34k)



N. Rev	Nota sulla revisione	Data	Firma	Visto

NOME FILE	INVERTER	NUMERO	FOGLIO	SCALA
SIZE			PUBBLICO	1:1.4583
DISIGN.	03/11/2016		LAYOUT MC QUADRI 34 K BTU INV.	
VISTO	MARCO FLEMATTI		AHT 0811-0821	
APPR.	MARCO FLEMATTI			
EMESSO	HT MILANO			
REV.			N. DWG	
N. CONTRATTO			MC 34 K QUADRI	